



Kettenlösungen für Biomasseanlagen

Zuverlässige Leistung, wo Korrosion, Temperatur und Last nie ruhen.

Biomasseanlagen treiben mechanische Komponenten bis an die Grenzen. Hohe Temperaturen, aggressiver Staub, variable Lasten und kontinuierliche Arbeitszyklen gehören zum Alltag. Deshalb bietet Renold eine vollständige Palette von Antriebs- und Förderketten, die für außergewöhnliche Haltbarkeit, Verschleißfestigkeit und hohe Leistung konstruiert sind – selbst unter den anspruchsvollsten Umwelt- und Betriebsbelastungen.

Redler- und Trogförderketten

Schwere geschmiedete Ketten oder M/FV-Serie mit Kratzern (mit oder ohne Löcher), entwickelt für den Transport von Holzspäne, landwirtschaftlichen Abfällen oder RDF. Diese sorgen für eine zuverlässige Entladung und eine lange Lebensdauer.

- Kratzerdesign nach Kundenwunsch
- Edelstahlversionen sind für korrosive oder lebensmittelnähe Abfälle erhältlich
- Präzise Teilung für genaue Lade-/Entladepositionen

Becherwerksketten

Diese Ketten werden verwendet, um Biomassefutter oder Ascherückstände vertikal anzuheben, und sind darauf ausgelegt, Aufprall, Ermüdung und extreme Hitzebedingungen zu widerstehen.

- Schwerlast Buchsenketten
- Gehärtete Bolzen und Rollen
- Optimierte Teilung für kontrollierten Materialfluss

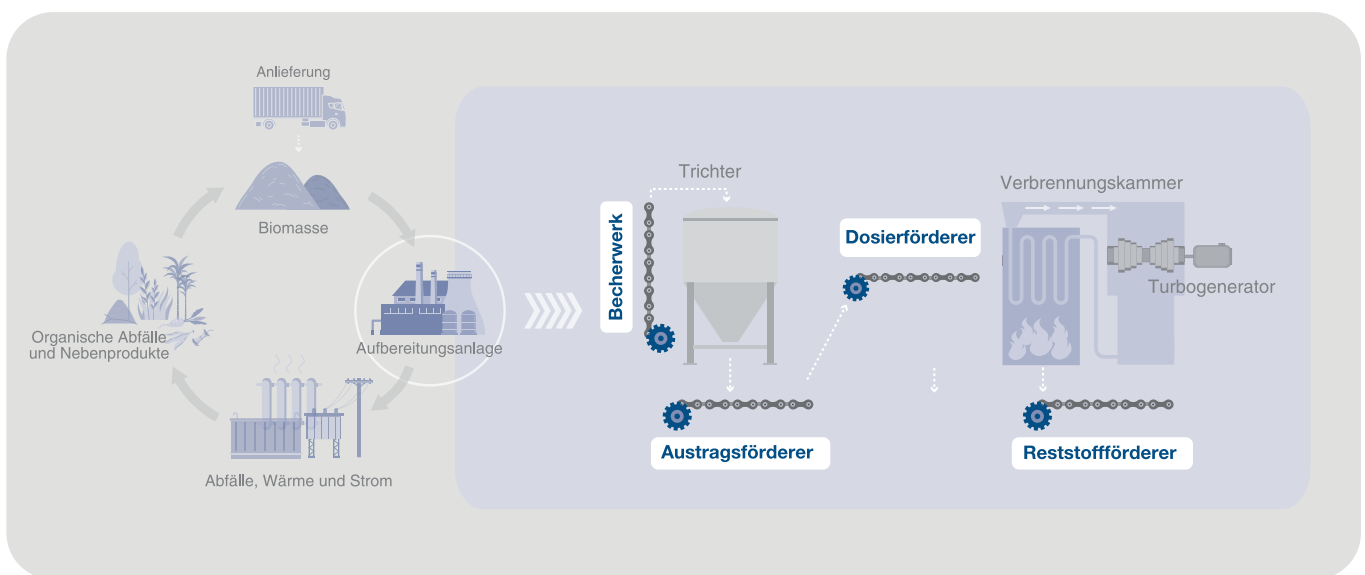
Trogeförderketten

Der Transport von Asche und Rückständen erfordert Ketten, die extremen Temperaturen und Ablagerungen standhalten.

- Geeignet für geneigte und horizontale Anwendungen
- Geschweißte oder verschraubte Kratzer
- Hohe Verschleißfestigkeit für heiße Entladungszonen

Typen und Anwendungen von Renold-Ketten in Biomasseanlagen und Anlagen zur Energiegewinnung aus Abfällen

Typische Prozessanordnung für ein Biomassekraftwerk



Typische Prozessanordnung für eine Anlage zur Energiegewinnung aus Abfällen

